NOVIDADES
VERÃO 2021

metallkraft®
Equipamentos para Metalomecânica

xtools
consultadoria industrial, Lda.

DESCUBRA AS NOVIDADES
VERÃO 2021

WWW.XTOOLS.PT

PM 10 M — Puncionadora com operação automática e capacidade de 10t

Qualidade Made in Europe

- Para trabalhos de punção e corte precisos, graças ao potente mecanismo excêntrico
- Dois modos de trabalho podem ser selecionados:
  - Modo automático: a máquina executa 30 cortes por minuto, economizando tempo ao processar peças de trabalho com vários cortes de punção idênticos
  - Modo manual: a máquina faz um corte após pressionar o pedal
- Área de trabalho iluminada
- Opção de armazenamento para ferramentas de puncionamento e corte na estrutura
- Aberturas na estrutura para fácil transporte com empilhador
- As ferramentas devem ser pedidas separadamente, dependendo da aplicação e não estão incluídas

PM 10 M
Cód.: 3818310

Área de trabalho iluminada

Dados técnicos		PM 10 M
Capacidade	t	10
Dados elétricos		
Motor	kW	2,2
Tensão	V	400
Fases	Ph	3
Corrente		AC
Frequência	Hz	50
Dimensões e Peso		
Dimensões C x L x xA	mm	680 x 430 x 1400
Peso	kg	250

Acessórios opcionais PM 10 M	Art.No.
Punção cónica	3889100
Punção cónica para cantos	3889101
Punção para entalhe tubo Ø26,9 mm / 3/4 "	3889103
Punção para entalhe tubo Ø33,7 mm / 1 "	3889104
Punção para entalhe tubo Ø42,4mm / 1 1/4 "	3889105
Punçãopara entalhe tubo Ø48,3mm / 1 1/2 "	3889106
Punção para corte de aços planos max.50x4mm	3889107
Punção para corte de barras de aço máx. Ø12mm - corte de qualidade (especificação do diâmetro desejado necessária)	3889108

Acessórios opcionais PM 10 M	Art.No.
Punção para corte de barras de aço máx. Ø12mm - possível corte simultâneo de várias barras até ao máximo de 50 mm	3889109
Punção para furos com Ø6mm em perfis até máx. 40x40x2 mm	3889110
Punção para entalhe até máx. 100x100x3mm	3889111
Punção para corte angular de aço até máx 35x35x3mm	3889112
Punção para arredondamento	3889113

PM 16 H — Puncionadora com 16t de capacidade para corte, puncionamento, estampagem profunda, nivelamento e gravação

Qualidade Made in Europe

- Limitação de curso de avanço e retorno através de interruptores de limite indutivos ajustáveis
- O uso de uma ampla variedade de ferramentas é possível graças à limitação de curso ajustável
- Fixação simples de ferramentas e dispositivos na mesa de trabalho através orifícios M12 e ranhuras-T
- As mesas substituíveis permitem que peças de diferentes tamanhos sejam processadas
- Operação do cilindro de elevação através de pedal
- Ajuste de pressão via válvula hidráulica
- Abertura na mesa de trabalho para corte de resíduos
- Opção de armazenamento para ferramentas de puncionamento e corte na estrutura

PM 16 H
Cód.: 3818316

Dados técnicos		PM 16 H
Capacidade	t	16
Ø x espessura máx. (Aço 400 N / mm²)	mm	12 x 10
Ø máx. x espessura (Aço 400 N / mm²)	mm	30 x 4
Curso máx.	mm	70
Dados elétricos		
Motor	kW	2,2
Tensão	V	400
Fases	Ph	3
Corrente		AC
Frequência	Hz	50
Dimensões e Peso		
Dimensões C x L x xA	mm	800 x 450 x 1430
Peso	kg	420

Acessórios opcionais PM 16 H	Art.No.
Punção cónica	3889100
Punção cónica para cantos	3889101
Punção para entalhe tubo Ø26,9 mm / 3/4 "	3889103
Punção para entalhe tubo Ø33,7 mm / 1 "	3889104
Punção para entalhe tubo Ø42,4mm / 1 1/4 "	3889105
Punçãopara entalhe tubo Ø48,3mm / 1 1/2 "	3889106
Punção para corte de aços planos max.50x4mm	3889107
Punção para corte de barras de aço máx. Ø12mm - corte de qualidade (especificação do diâmetro desejado necessária)	3889108

Acessórios opcionais PM 16 H	Art.No.
Punção para corte de barras de aço máx. Ø12mm - possível corte simultâneo de várias barras até ao máximo de 50 mm	3889109
Punção para furos com Ø6mm em perfis até máx. 40x40x2 mm	3889110
Punção para entalhe até máx. 100x100x3mm	3889111
Punção para corte angular de aço até máx 35x35x3mm	3889112
Punção para arredondamento	3889113
Suporte para matrizes	3889116

A estes valores acresce IVA à taxa legal em vigor
As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Guilhotinas hidráulicas de corte giratório HTBS BASIC S - Equipado com controlo NC de ecrã tátil e ajuste motorizado da folga

Versão standard:

- Controlo NC CybTouch 8 com tela sensível ao toque no braço giratório
- Batente traseiro controlado por NC (5 - 1000 mm) acionado por parafusos de esferas
- Barreira de luz de segurança na área traseira
- Ajuste motorizado da folga de corte via controlo
- Batente lateral de 1 500 mm com escala e ranhura T
- Dois braços de apoio dianteiros 1000 mm
- Suportes de mesa em aço inoxidável com rolamentos de transferência integrados
- Fixação com tampas plásticas para evitar danos no material
- Configuração variável do comprimento de corte via controlo
- Protecção de dedos dobrável 1000 mm com inserções de acrílico
- Escorrega de chapas na traseira
- Iluminação da linha de corte com silhueta
- Lâmina adequada para cortar aço inoxidável
- Faca superior com 2 lâminas, faca inferior com 4 lâminas
- Componentes elétricos da Schneider e Mitsubishi
- Componentes hidráulicos Hoerbiger e KCL

Opcionais:

- Batente angular ajustável
- Linha de corte laser
- Barreira de luz frontal em vez de proteção de dedos
- Braços de suporte frontal adicionais
- Batente lateral adicional à direita
- Extensões dos braços de suporte de série, batentes laterais ou traseiros
- Rolamentos de transferência no batente lateral e nos braços de suporte dianteiros
- Servo motor para o batente traseiro
- Lubrificação central manual ou automática
- Sistemas pneumáticos de suporte de chapas
- Interruptor de peças pequenas com abertura manual ou pneumática
- Radiador ou aquecedores de óleo

HTBS BASIC S 3010 *com suporte pneumático de chapas*

- *Mesa com rolamentos esféricos*
- *Batente lateral de 1500 mm com escala e ranhura T*

- *Protecção de dedos dobrável 1000 mm com inserções de acrílico*

Precisa de aconselhamento?
O seu revendedor estará sempre ao seu dispor, no entanto poderemos ajudá-lo se assim o desejar e posteriormente encaminhamos para o revendedor da sua área.
Contacto: (+351) 252 098 018 comercial@xtools.pt

MAIS MODELOS POR ENCOMENDA!

Dados técnicos HTBS BASIC S		2006	2010	2506	2510	3006	3010	3013	3016	4006	4010	4013	4016
Art.No.		**4205020**	**4205021**	**4205026**	**4205027**	**4205030**	**4205031**	**4205032**	**4205033**	**4205040**	**4205041**	**4205042**	**4205043**
Comprimento máx. de corte	mm	2060	2060	2560	2560	3060	3060	3060	3060	4060	4060	4060	4060
Capacidade de corte para tensão de material de 400 N/mm²	mm	6	10	6	10	6	10	13	16	6	10	13	16
Capacidade de corte para tensão de material de 700 N/mm²	mm	4	6	4	6	4	6	8	10	4	6	8	10
Máx. cursos comprimento total corte	/min	24	12	22	12	20	12	12	10	12	10	8	6
Ângulo de corte	°	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	2	1,2	1,5	1,8	2
Ajuste batente traseiro	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Velocidade batente traseiro	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Comprim. batente lateral	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Nº braços de suporte de chapa		2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
Ajuste da folga de corte mín.	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08
Ajuste da folga de corte máx.	mm	0,6	1	0,6	1	0,6	1	1,3	1,6	0,6	1	1,3	1,6
Unidades de retenção		12	12	15	14	17	16	16	16	21	20	20	20
Reservatório de óleo	l	180	300	180	300	180	300	400	500	180	350	450	500
Comprimento mesa	mm	2320	2370	2820	2870	3320	3370	3440	3500	4330	4400	4440	4500
Profundidade mesa	mm	485	585	485	585	485	585	600	600	485	585	600	600
Altura mesa	mm	800	900	800	900	800	900	900	900	850	900	900	900
Motor	kW	11	22	11	22	11	22	30	37	11	30	37	45
Comprimento	mm	2900	2950	3530	3460	3900	3950	3950	4050	4950	5000	5040	5060
Largura/Profundidade	mm	3120	3450	3120	3450	3120	3450	3650	3650	3120	3450	3650	3650
Altura	mm	1900	2200	1900	2200	1900	2200	2300	2300	1900	2100	2300	2300
Peso	kg	5100	7600	5450	8300	6550	10200	12100	16100	9510	13800	16500	20500

A estes valores acresce IVA à taxa legal em vigor
As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

GS 1000-12 P - Máquina de roscar pneumática / GS 1100-16 E - Máquina de roscar elétrica - Roscar furos de forma rápida e precisa com braço giratório posicionável livremente

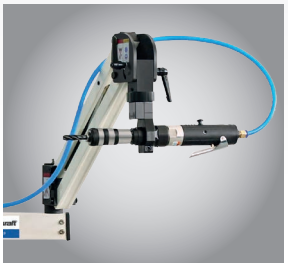
- A cabeça da máquina pode ser girada de 0 a 90 graus
- Bucha de troca rápida com embraiagem deslizante para operação segura sem risco de quebra
- A rotação direita-esquerda selecionável

GS 1000-12 P:
- Manômetro e regulador de pressão de trabalho facilmente acessível no braço giratório

GS 1100-16 E:
- Configuração do tamanho da rosca, velocidade, avanço e profundidade através de ecrã tátil no braço giratório
- Modo manual: após atingir a profundidade de corte definida, o fuso para automaticamente, o avanço e o retorno deve ser ativado manualmente
- Modo automático: Depois de atingir a profundidade de corte definida, a máquina muda automaticamente de avanço para retorno - ideal para abrir várias roscas

GS 1100-12 P
Macho não incluído

GS 1100-16 E



GS 1000-12 P:
- *A cabeça da máquina pode ser girada de 0 a 90 graus*

GS 1100-16 E:
- *Configuração dos parâmetros* através de ecrã tátil no braço

Composição **GS 1000-12 P**
› **6x** Porta machos GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)
Composição **GS 1100-16 E**
› **8x** Porta machos GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

GS 1000-12 P
Cód.: 4450012

GS 1100-16 E
Cód.: 4450116

Dados técnicos		GS 1000-12 P	GS 1100-16 E
Acionamento		pneumático	elétrico
Rosca a 400 N / mm²		M3 – M12	M3 – M16
Velocidade máx.	min^{-1}	400	312
Raio alcance braço	mm	1000	1100
Ajuste de ângulo	°	0 – 90	0 – 90
Ligação pneumática			
Pressão de operação	bar	6 – 8	–
Dados elétricos			
Motor	kW	–	0,6
Tensão / Frequência	V / Hz	–	230 / 50
Dimensões e pesos			
Dimensões C x L x A	mm	930 x 90 x 520	930 x 90 x 520
Peso	kg	17	17

GS 1000-12 P com base opcional:
Macho não incluído

Acessórios opcionais

Acessórios opcionais GS 1000-12 P / GS 1100-16 E	Art.No.
Base magnética	4460010
Porta machos GT12, M3	4460050
Porta machos GT12, M4	4460051
Porta machos GT12, M5-6	4460052

Base magnética

Acessórios opcionais GS 1000-12 P / GS 1100-16 E	Art.No.
Porta machos GT12, M8	4460053
Porta machos GT12, M10	4460054
Porta machos GT12, M12	4460055
Porta machos GT12, M14	4460056
Porta machos GT12, M16	4460057

Conj. porta machos

A estes valores acresce IVA à taxa legal em vigor
As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.

Máquinas de roscar elétricas GS 1200-24 E / GS 1200-36 E - Roscar furos de forma rápida e precisa com braço giratório posicionável livremente

- A cabeça da máquina pode ser girada de 0 a 90 graus
- Bucha de troca rápida com embraiagem deslizante para operação segura sem risco de quebra
- A rotação direita-esquerda selecionável
- Configuração do tamanho da rosca, velocidade, avanço e profundidade através de ecrã tátil no braço giratório
- Modo manual: após atingir a profundidade de corte definida, o fuso para automaticamente, o avanço e o retorno deve ser ativado manualmente
- Modo automático: Depois de atingir a profundidade de corte definida, a máquina muda automaticamente de avanço para retorno - ideal para abrir várias roscas
- Base com prensa disponíveis como acessórios opcionais

GS 1200-24 E
Macho não incluído

GS 1200-36 E

- *A cabeça da máquina pode ser girada de 0 a 90 graus (torneira mostrada não incluída na entrega)*

- *Configuração dos parâmetros* através de ecrã tátil no braço

Composição GS 1200-24 E
› **9x** Porta machos GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)

Composição GS 1200-36 E
› **13x** Porta machos GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

GS 1200-24 E
Cód.: 4450124

GS 1200-36 E
Cód.: 4450136

Dados técnicos		GS 1200-24 E	GS 1200-36 E
Acionamento		elétrico	elétrico
Rosca a 400 N / mm²		M6 – M24	M6 – M36
Velocidade máx.	min^{-1}	250	156
Raio alcance braço	mm	1200	1200
Ajuste de ângulo	°	0 – 90	0 – 90
Dados elétricos			
Motor	kW	1,2	1,2
Tensão / Frequência	V / Hz	230 / 50	230 / 50
Dimensões e pesos			
Dimensões C x L x A	mm	1400 x 100 x 700	1400 x 100 x 700
Peso	kg	40	42

GS 1200-24 E com base opcional:
Macho e prensa não incluídos

Acessórios opcionais

Acessórios opcionais GS 1200-24 E / GS 1200-36 E	Art.No.
Base magnética	4460011
Porta machos GT24, M6	4460060
Porta machos GT24, M8	4460061
Porta machos GT24, M10	4460062
Porta machos GT24, M12	4460063
Porta machos GT24, M14	4460064
Porta machos GT24, M16	4460065

Base magnética

Acessórios opcionais GS 1200-24 E / GS 1200-36 E	Art.No.
Porta machos GT24, M18	4460066
Porta machos GT24, M20	4460067
Porta machos GT24, M22-24	4460068
Porta machos GT24, M27	4460069
Porta machos GT24, M30	4460070
Porta machos GT24, M33	4460071
Porta machos GT24, M36	4460072

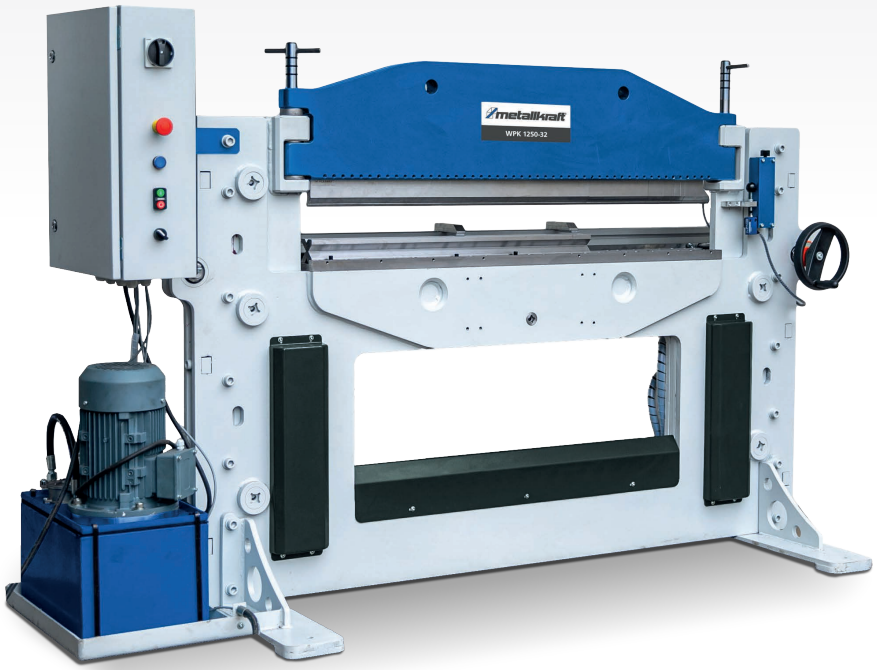
Conj. porta machos

Prensa quinadeira de oficina WPK 1250-32 - destaca-se pela repetibilidade e precisão

Qualidade Made in Europe

- Prensa hidráulica através de dois cilindros
- Punções substituíveis e prismas
- As peças fechadas podem ser processadas abrindo a barra superior

WPK 1250-32
Cód.: 3778125



Dados técnicos		WPK 1250-32
Capacidade	t	32
Espessura máx. da folha	mm	5
Largura útil	mm	1250
Passagem	mm	200
Altura da mesa	mm	855
Curso	mm	130
Velocidade	mm/s	9
Velocidade de retorno	mm/s	11
Batente traseira	mm	655
Número de suportes	St	2
Número de batente traseiros	St	2
Curso do eixo X	mm	655
Dados elétricos		
Motor	kW	3
Dimensões e pesos		
Dimensões C x L x A	mm	2300 x 1305 x 1410
Peso	kg	1400

ULMS – Serra de disco automática para corte ascendente de alumínio Ø 420/500 mm

- Corte ascendente de perfis de alumínio e plástico
- Corte seguro graças à cobertura equipada com sensor de segurança
- Corte ângulos de esquadria de -45° a +45°
- Alimentação de lâmina de serra continuamente ajustável
- Fixação vertical e horizontal pneumática
- Lubrificação de quantidade mínima integrada

*Fig. mostra **ULMS 420** com **acessórios opcionais** de bancada de rolo com batente e sistema de medição manual com escala em mm*

ULMS 420
Cód.: 3627420

ULMS 500
Cód.: 3627500

Dados técnicos	ULMS 420	ULMS 500
Ø Lâmina de serra	420 mm	500 mm
Velocidade	2.900 min^{-1}	2.347 min^{-1}
Ângulo de corte	-45° / -30° / -22,5° / -15° / 0° / 15° / 22,5° / 30° / 45°	
Motor	3 kW	
Ligação elétrica	400 V / 50 Hz	
Pressão pneumática	6 – 8 bar	
Necessidade de ar aprox.	38 l/min	
Dimensões (C x L x A)	795 x 1.080 x 1.325 mm	855 x 1.135 x 1.360 mm
Peso	213 kg	229 kg
Norma	EMV - Classe A	

Capacidade de corte ULMS 420

	■
0°	120 x 120
45° 45°	100 100

Capacidade de corte ULMS 500

	■
0°	155 x 155
45° 45°	130 x 130

Composição **ULMS 420**
2x Discos 420x30x4mm Z120
Ferramenta operacional
Reservatório de refrigeração
Pistola pneumática e mangueira

Composição **ULMS 500**
2x Discos 500x30x4mm Z120
Ferramenta operacional
Reservatório de refrigeração
Pistola pneumática e mangueira

Acessórios opcionais	Cód.
Bancada de rolos 3 m com batente e sistema de medição manual com escala em mm. Lado de fixação: direito	3628003
Bancada de rolos 3 m com batente e sistema de medição manual com escala em mm. Lado de fixação: esquerdo	3628004
Bancada de rolos 6 m com batente e sistema de medição manual com escala em mm. Lado de fixação: direito	3628006
Bancada de rolos 6 m com batente e sistema de medição manual com escala em mm. Lado de fixação: esquerdo	3628007
Disco de serra 420 x 30 x 4 mm Z96	3628041
Disco de serra 420 x 30 x 4 mm T96	3628042
Disco de serra 500 x 30 x 4 mm T120	3628050

A estes valores acresce IVA à taxa legal em vigor
As informações e imagens constantes podem sofrer alteração sem aviso prévio.